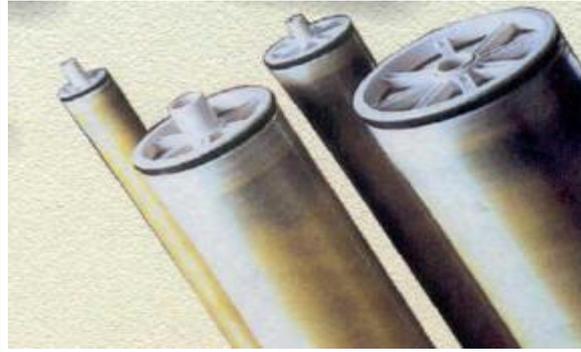


HSRO-4040FF membrane

Éléments RO désinfectables à la chaleur
FILMTEC

Les éléments membranaires d'osmose inverse HSRO désinfectables à la chaleur fournissent une eau de qualité exceptionnelle avec la capacité supplémentaire de résister à la désinfection à l'eau chaude.

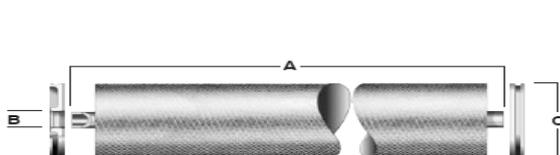


Nom du produit	HSRO-4040-FF
Numéro d'article	98592
Superficie active nominale	90 (8,4) pi ² (m ²)
Pression appliquée	150 (10,3)
Débit de perméat	1 900 (7,2) gpj (m ³ /j)
Rejet de sel stabilisé	99,5 %

1. HSRO-4040-FF s'appelait auparavant SG30-85-HS. HSRO-390-FF s'appelait auparavant SG30-390-HS. 2. Débit de perméat et rejet de sel sur la base des conditions d'essai suivantes : 2 000 ppm de NaCl, pression spécifiée ci-dessus, 77 °F (25 °C) et 15 % de récupération. 3. Les éléments doivent être conditionnés avant le démarrage. Une perte de flux unique se produira pendant la stabilisation. Les valeurs répertoriées s'appliquent après la stabilisation des performances. 4. Les débits de perméat pour les éléments individuels peuvent varier de +/- 20 %. 5. Dans un but d'amélioration, les spécifications peuvent être mises à jour périodiquement.

Type de membrane	Composite polyamide à couche mince (Filmtec)
Température de fonctionnement maximale	113 °F (45 °C)
Chute de pression maximale	15 psig (1,0 bar)
Plage de pH, fonctionnement continu	3-10
Plage de pH, nettoyage à court terme	1-12
Indice de densité de limon d'alimentation maximale	IDS 5

Figure 1



FilmTec supplies two end caps (part number 102109) with each HSRO-4040-FF element. FilmTec sells coupler part number 89048 for use in multiple element housings. Each coupler includes two 2-210 EPR o-rings (part number 89255).



FilmTec supplies two end caps (part number 113199) and one coupler (part number 255289) with each HSRO-390-FF element. Each coupler includes four 3-912 EPR o-rings (part number 151705).

Dimensions du produit en pouces (mm)	UNE	B	C
HSRO-4040 FF	40,0 (1 016)	0,75 OD (19,0)	3,9 (99)

Informations importantes :

Le démarrage correct des systèmes de traitement de l'eau par osmose inverse est essentiel pour préparer les membranes au service d'exploitation et pour éviter les dommages aux membranes dus à une suralimentation ou à un choc hydraulique. Suivre la séquence de démarrage appropriée permet également de s'assurer que les paramètres de fonctionnement du système sont conformes aux spécifications de conception afin que les objectifs de qualité de l'eau et de productivité du système puissent être atteints. Avant de lancer les procédures de démarrage du système, le prétraitement de la membrane, le chargement des éléments membranaires, l'étalonnage de l'instrument et d'autres vérifications du système doivent être effectués. Veuillez vous référer à la documentation d'information sur l'application intitulée « Séquence de démarrage » (formulaire n° 609-02077) pour plus d'informations.

Directives d'exploitation :

Évitez toute variation brutale de pression ou de flux croisé sur les éléments en spirale pendant le démarrage, l'arrêt, le nettoyage ou d'autres séquences pour éviter d'éventuels dommages à la membrane. Pendant le démarrage, un changement progressif de l'état d'arrêt à l'état de fonctionnement est recommandé comme suit : La pression d'alimentation doit être augmentée progressivement sur une période de 30 à 60 secondes. La vitesse d'écoulement transversal au point de fonctionnement défini doit être atteinte progressivement sur 15 à 20 secondes. Le perméat obtenu dès la première heure de fonctionnement doit être jeté.

Informations générales :

Gardez les éléments humides en tout temps après le mouillage initial. Si les limites de fonctionnement et les directives données dans ce bulletin ne sont pas strictement respectées, la garantie limitée sera nulle et non avenue. Pour empêcher la croissance biologique lors d'arrêts prolongés du système, il est recommandé d'immerger les éléments membranaires dans une solution de conservation. Le client est entièrement responsable des effets des produits chimiques et lubrifiants incompatibles sur les éléments. La chute de pression maximale sur l'ensemble d'un récipient sous pression (boîtier) est de 50 psi (3,4 bar). Éviter à tout moment la contre-pression statique côté perméat.

Avis : L'utilisation de ce produit en soi ne garantit pas nécessairement l'élimination des kystes et des agents pathogènes de l'eau. Une réduction efficace des kystes et des agents pathogènes dépend de la conception complète du système ainsi que du fonctionnement et de la maintenance du système. **Avis :** Aucune liberté découlant d'un brevet détenu par le vendeur ou par d'autres ne doit être déduite. Étant donné que les conditions d'utilisation et les lois applicables peuvent différer d'un endroit à un autre et peuvent changer avec le temps, le client est responsable de déterminer si les produits et les informations contenues dans ce document sont appropriés pour l'utilisation du client et de s'assurer que le lieu de travail et les pratiques d'élimination du client sont conformes aux lois applicables et autres lois gouvernementales. Le vendeur n'assume aucune obligation ou responsabilité pour les informations contenues dans ce document. **AUCUNE GARANTIE N'EST DONNÉE ;**

Les éléments HSRO, fabriqués sur des équipements automatisés de pointe, ont la surface de membrane active la plus élevée de l'industrie. Cette zone élevée permet des conceptions de système avec un flux de fonctionnement inférieur ou des économies de coûts grâce à moins d'éléments de membrane. La configuration intégrale minimise les zones stagnantes et est optimale pour les applications nécessitant une conception sanitaire. Tous les composants sont conformes aux normes de la FDA